

产品参数

P3909(93:7) 饱和聚酯树脂

基本性能及应用

P3909 (93:7) 饱和聚酯树脂是和TGIC 以93: 7混合生产的粉末涂料专用聚酯树脂, 制成的粉末具有极佳的流平, 可用于纹理粉末涂料。

技术指标

外观: 淡黄色片状固体

色度(DMF50%): 5-10 酸值(mgKOH/g): 28-34

玻璃化温度(Tg°C): ≥ 61 粘度(200°C/mPa.s):3000-4500

制粉工艺条件

挤出机: SLJ-30AF 挤出机料夹套温度(°C):110-120

挤出机螺杆温度(°C): 60 挤出机转速 (rpm) : 60

粉末粒径 μm .max 100 烘烤条件: 200°C/15分钟

包装与储存

PE袋或复合纸袋包装, 每袋净重25千克

产品在30°C以下通风干燥处储存期为一年

参考配方

| 名称 | 重量 |
|-------------------|------|
| P3909 (93:7) | 600g |
| TGIC | 45g |
| 钛白粉 (R902) | 342g |
| 流平剂 (PV88或GLP588) | 10g |
| 安息香 | 3g |

涂膜基本性能

涂膜厚度(μm): 70 \pm 10 光泽 (60°) %: ≥ 90

弯曲 (mm) : ≤ 6 冲击强度 (kg.cm) : 50

铅笔硬度: 1H

喷涂方法与条件

无油无锈冷轧钢板 (mm) : 0.5

静电喷涂kv: 50

黄山佳杰新材料科技有限公司

地址: 安徽省黄山市徽州区循环经济园
黄平路13号 邮编: 245900

电话: 0559-3512781 3516308 3517328
传真: 0559-3516078 3516026 3517028

邮箱: hsjjajie@vip.163.com
网址: www.jiajieresin.com

声明: 本说明书所提供的信息是基于我们当前的研究所编写的, 并且是可靠的, 但是用户有责任对其指定用途独自通过试验加以确认。佳杰不作任何明示或暗示的陈述或保证, 包括产品用于某一特定目的的商销性或适用性。